



Marko Rokvić PR Ekološko savetovanje
Green Group Bačka Palanka
Trg Bratstva Jedinstva 17, Bačka Palanka
PIB: 111393006; MB: 65379511
Žiro-račun: 340-11425661-31 ERSTE Banka
064/13-45-663; office@greengroup.co.rs

**ИДЕЈНО ТЕХНОЛОШКО РЕШЕЊЕ МОБИЛНЕ
ТЕХНИЧКЕ ЈЕДИНИЦЕ ЗА ТРЕТМАН
НЕОПАСНОГ ОТПАДА УСИЋАВАЊЕМ НА
К.П.1461/8 У К.О. БЕОЧИН**


1.1. НАСЛОВНА СТРАНА
1 – ЕЛАБОРАТ

Наручилац:	„HEDVIGA WTE“ ДОО
Објекат:	Технолошки поступак рада мобилне техничке јединице за третман неопасног отпада уситњавањем на к.п.1461/8 у к.о. Беочин
Врста техничке документације	Елаборат
За грађење / извођење радова:	Мобилна опрема
Пројектант:	ПР „Греен Гроуп“ еколошко саветовање Бачка Паланка Трг Братства Јединства 17, Бачка Паланка
Одговорно лице:	Марко Роквић
Потпис:	
Пројектант:	Перса Ђекић, д.и.т.
Број лиценце:	371K57711
Потпис:	
Број техничке документације:	01-07/22
Место и датум:	Нови Сад, јул 2022. године



ИНЖЕЊЕРСКА КОМОРА СРБИЈЕ

ЛИЦЕНЦА

ОДГОВОРНОГ ПРОЈЕКТАНТА

На основу Закона о планирању и изградњи и
Статута Инжењерске коморе Србије

УПРАВНИ ОДБОР ИНЖЕЊЕРСКЕ КОМОРЕ СРБИЈЕ
утврђује да је

Перса М. Ђекић

дипломирани инжењер технологије

ЈМБ 0805969779119

одговорни пројектант

технолошких процеса

Број лиценце
371 K577 11



У Београду,
29. септембра 2011. године

ПРЕДСЕДНИК КОМОРЕ

Dr. Dragoslav Šumarić

Проф. др Драгослав Шумарић
дипл. грађ. инж.

САДРЖАЈ ЕЛБОРАТА:

1.1.	Насловна страна Елабората
1.2.	Садржај Елабората
1.3.	Регистрација фирме
1.4.	Лиценца обрађивача

ТЕКСТУАЛНИ ДЕО:

1.	ОПИС ТЕХНОЛОШКОГ ПОСТУПКА
1.1.1	Опис производног процеса, технолошке и друге карактеристике
	Механички третман
1.1.2	Постројење за механички третман отпада
1.2	Квалитет улаза
1.3	Квалитет излаза
1.4	Приказ врсте, количине потребне енергије и енергената, воде, сировина и др.
1.5	Биланси сировина и енергије
1.5.1	Биланс сировина
1.5.2	Биланси енергије
1.7	Спецификација радне снаге
1.8	Списак главне технолошке опреме
1.9	Контрола и управљање
1.9.1	Аналитичка контрола
1.9.2	Процесно управљање
1.9.3.	Животна средина

2. ГРАФИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА

1. Основа мобилног постројења
2. Пресек мобилног постројења

Саставила,

Перса Ђекић

Перса Ђекић, д.и.т.



број лиценце 371K57711

1. ОПИС ТЕХНОЛОШКОГ ПОСТУПКА

Елаборат о технолошком поступку у оквиру постројења за уситњавање неопасног отпада у мобилном постројењу урађен је у циљу издавања Мишљења о потреби израде Студије о процени утицаја на животну средину.

1.1 Механички третман отпада

Ново постројење ће бити смештено у оквиру централног дела фабрике Lafarge БФЦ у Беочину, на катастарској парцели бр 1461/8 К.О. Беочин. Машинска опрема ће бити смештена на изграђени бетонски плато. До новопроектване опреме ће се долазити путем интерних саобраћајница у комплексу фабрике.

Део катастарске парцеле бр. 1461/8 К.О. Беочин на којој се планира постављање мобилног постројења - шредера не опасног и индустријског отпада налази се у централном делу комплекса Lafarge-BFC, између објекта измењивача топлоте и објекта старе хале клинкера. Планирано постројење - шредер било би постављено налази се делом у функционалној Зони 2.

1.1.1 Опис производног процеса, технолошке и друге карактеристике

Механички третман отпада обухвата технолошке операције уситњавања допремљеног отпада. Техничким решењем предвиђа се реализација радних операција у оквиру механичког третмана отпада на основу захтева и дефинисаних тренутних капацитета Оператера.

Механички третман

Неопасан отпад се уситњава, не мењајући хемијске особине и такав се шаље на даљи третман. Механички третман отпада се одвија тако што се неопасан отпад по довожењу на комплекс, прво измери, па затим истовари на платоу П1 непосредно поред мобилног постројења за механички третман отпада. Улазни отпад је неопасног карактера.

Механички третман отпада започиње убацивањем отпада у уситњивач материјала (шредер). Фракција након уситњавања остаје неопасног карактера. Контролу над процесом врши овлашћено лице које дефинише Оператер. На излазу се јавља уситњена фракција отпада која се транспортује на даљи третман.

Техничке спецификације шредера:

Модел: Erdwich RZA 6000M – Мобилно постројење за уситњавање и мешање отпада

Привредно друштво HEDVIGA WTE доо планира да обавља делатност третмана неопасног отпада.

Третман неопасног отпада у постројењу Erdwich RZA 6000M се врши тако што се у постројењу отпад уситњава и меша у циљу добијања секундарне сировине или материјала чиме би се омогућила његова поновна употреба у исте или друге сврхе.

Услови неопходни за рад мобилног постројења на локацији настанка отпада, односно произвођача – власника отпада су:

- На локацији мора бити инфраструктура неопходна за рад постројења (доступност електричне енергије – ради осветљења и обезбеђења, прилазне саобраћајнице, противпожарни пут).
- На локацији мора постојати систем обезбеђења, тако да се за време рада постројења спречи приступ неовлашћеним лицима.
- На локацији се мора обезбедити простор за постављање опреме за издвојене секундарне сировине.
- На локацији се мора обезбедити простор за привремено складиштење и пријем отпада који се добија након третмана.
- Услови противпожарне заштите морају бити усклађени са општим и посебним мерама противпожарне заштите код произвођача – власника отпада, уважавајући специфичности противпожарне заштите постројења.

Након испуњења ових услова приступа се монтирању постројења на предвиђеној локацији. Време рада и задржавања на локацији зависи од врсте радова и врсте отпада. Постављањем мобилног постројења на локацији власника отпада смањују се трошкови, време потребно за руковање отпадом (за пренос и превоз отпада) и ризици од удеса (просипање отпада и загађење животне средине).

Према времену извођења планиране активности се могу поделити у две основне групе:

- фазу припреме - обухвата поступке разврставања и сортирања материјала који евентуално имају употребну вредност у затеченом облику и које треба као такве сачувати у поступку, који се могу користити као секундарна сировина (пластика, текстил, гума, итд.)

- фазу обраде материјала - обухвата све поступке, уситњавања, прочишћавања, мешања и просејавања материјала, те збрињавање секундарних сировина.

Третман неопасног отпада подложног уситњавању и мешању се обавља на мобилном постројењу након чега се уситњени материјал одвози са локације на даљу употребу у индустрији, а неопасан отпад који није подложен спаљивању (нпр. Метал, стакло и камен.) предаје оператеру који има дозволу за управљање овом врстом отпада.

Припрема локације за третман у мобилном постројењу

Локације за рад мобилног постројења су локације произвођача – власника отпада тј. места настајања отпада или локације на којима привредно друштво HEDVIGA WTE доо поседује складиште у складу са одредбама Закона о управљању отпадом.

На самој локацији неопходно је обезбедити простор на коме ће бити постављено мобилно постројење, мора постојати систем обезбеђења, тако да се за време рада постројења спречи приступ неовлашћеним лицима и услови противпожарне заштите се морају ускладити са општим и посебним мерама противпожарне заштите код произвођача – власника отпада, уважавајући специфичности противпожарне заштите постројења.

Прилаз комплексу, колски и пешачки, је главна приступна саобраћајница, а унутар комплекса се саобраћа локалним бетонираним саобраћаницама. Санитарном водом предметни објекти се снабдевају са постојеће водоводне мреже градског водовода. Одвођење отпадних вода (фекалних) решено је прикључењем на интерну канализациону мрежу комплекса, а одатле се отпадне воде одводе у градску канализацију. Вода се у процесу третмана отпада не користи, па нема отпадних технолошких вода. Мобилно постројење се енергијом снабдева преко мреже електродистрибуције.

Постављање и припрема постројења за третман

На обезбеђеном простору поставља се мобилно постројење. Мобилно постројење за ситњење и мешање неопасног отпада се састоји од усипног коша, сецкалице и система трака са електромоторима.

Припрема отпада за третман у мобилном постројењу

У зависности од инвеститора, потреба и захтева клијената приступа се припреми отпада подложног мешању и уситњавању. Поступак припреме отпада зависи од врсте отпада. Током припреме врши се селектовање

отпада ради постизања што веће калоријске вредности, затим уситњавање неопасног отпада, као и издвајање секундарних сировина (нпр. метала, стакла) које је могуће рециклирати или поново употребити другим поступцима, а чијим би се неиздвајањем утицало на квалитет отпада који се припрема за спаљивање. Привремено складиштење неопасног отпада се врши на припадајућем платоу у оквиру локације.

Третман неопасног отпада у мобилном постројењу

Суштина технолошког поступка је да се од комада неопасног отпада, произведе материјал одређене димензије и захтеване калоријске вредности. У зависности од контаминираности отпадног материјала технолошки процес се још састоји од одвајања металног материјала сепаратором, ручног или механичког уклањања страних материја. Након процеса припреме, неопасни отпад припремљен за уситњавање, третира се у постројењу тако што се отпад убацује у усипни кош помоћу грајфера или другим машинама.

Утоварним машинама, врши се утовар материјала на прихватну платформу (усипни кош) мобилног постројења из којег материјал гравитационо пада на ротор. Материјал пада кроз улаз на ротор који ротира оптималном брзином. До ситњења долази услед провлачења материјала између ножева ротора. Ножеви на шредеру се могу заменити уколико се истроше. На сепаратору се издваја метални отпад (гвожђе и челик) који се посебно избацује из постројења и привремено складишти на локацији произвођача - власника отпада. Исти се може продавати као секундарна сировина. Уситњени материјал пада на транспортну гумену траку која исти извлачи напоље.

Тежина машине: 38500 кг

Степен буке:

измерени ниво буке приликом рада: 85 dB (A)

Компоненте машине:

1. Седласта приколица
2. Дизел агрегат
3. Левак за довод материјала
4. Хидраулични потискивач + агрегат 5,5 kW
5. Двоосовински уситњивач H500/2-1500
6. Хидраулични агрегат 160 kW
7. Шасија машине

8. Сито машине
9. Трака за изношење материјала
10. Попречна трака за изношење материјала
11. Трака за довод материјала у левак
12. Попречна трака за транспорт материјала II
13. Трака за избацивање исеченог материјала
14. Главни електро орман
15. Кран + хидраулични агрегат 37 kW
16. Грајфер

Приколица:

Марка: Meusbürger

Тежина: 38500 кг

Осовинско оптерећење: 11000 кг

Потпорна стопа машине: 12-25 Т

Доњи мотор транспортне траке:

Марка: Josef Attenberger GmbH

Фабрички број: 04031

Тип: WFR 1000

Дужина: 3,800

Снага: 2,2 kW

Хидраулични кран:

Марка: J. Winkler

Тип: II44KISTS

Број шасије: 280777

Серијски број: 5115237

Пнеуматска пумпа:

Марка: Sauer Danfoss

Модел: 51 V 160 rc8n

E2A5 ANA6 3N

045AAGO 0300

Серијски број: N040308814

Трансмитер

Марка: Getriebebau Nord

Серијски број: SK 92672 AZD – 90 L/4

Горњи мотор транспортне траке:

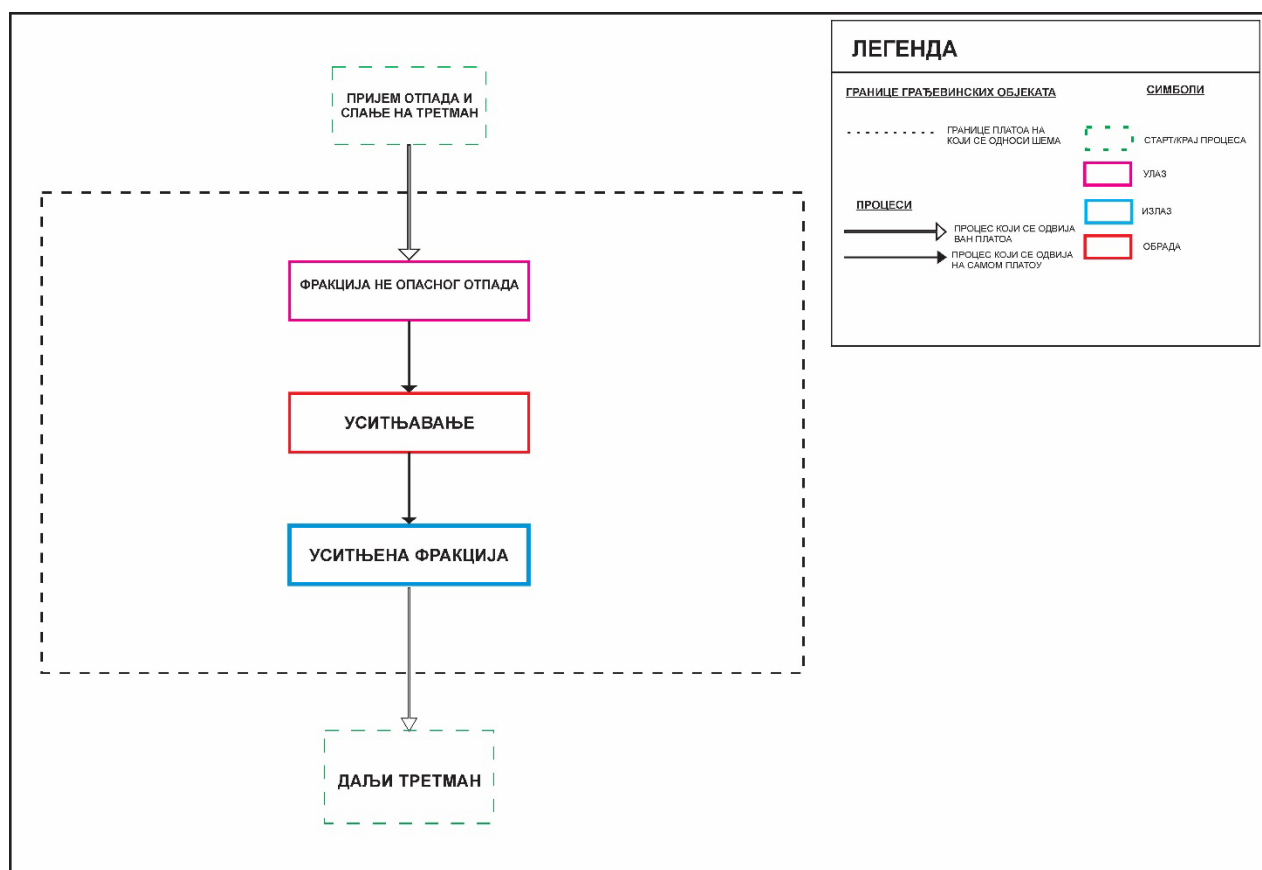
Марка: Josef Attenberger GmbH

Фабрички број: 04031

Тип: WFR 650

Дужина: 1,500 mm

Приликом третмана долази до мешања и уситњавања различитих фракција отпада, како би се добиле потребне фракције за даљу прераду код наручиоца.



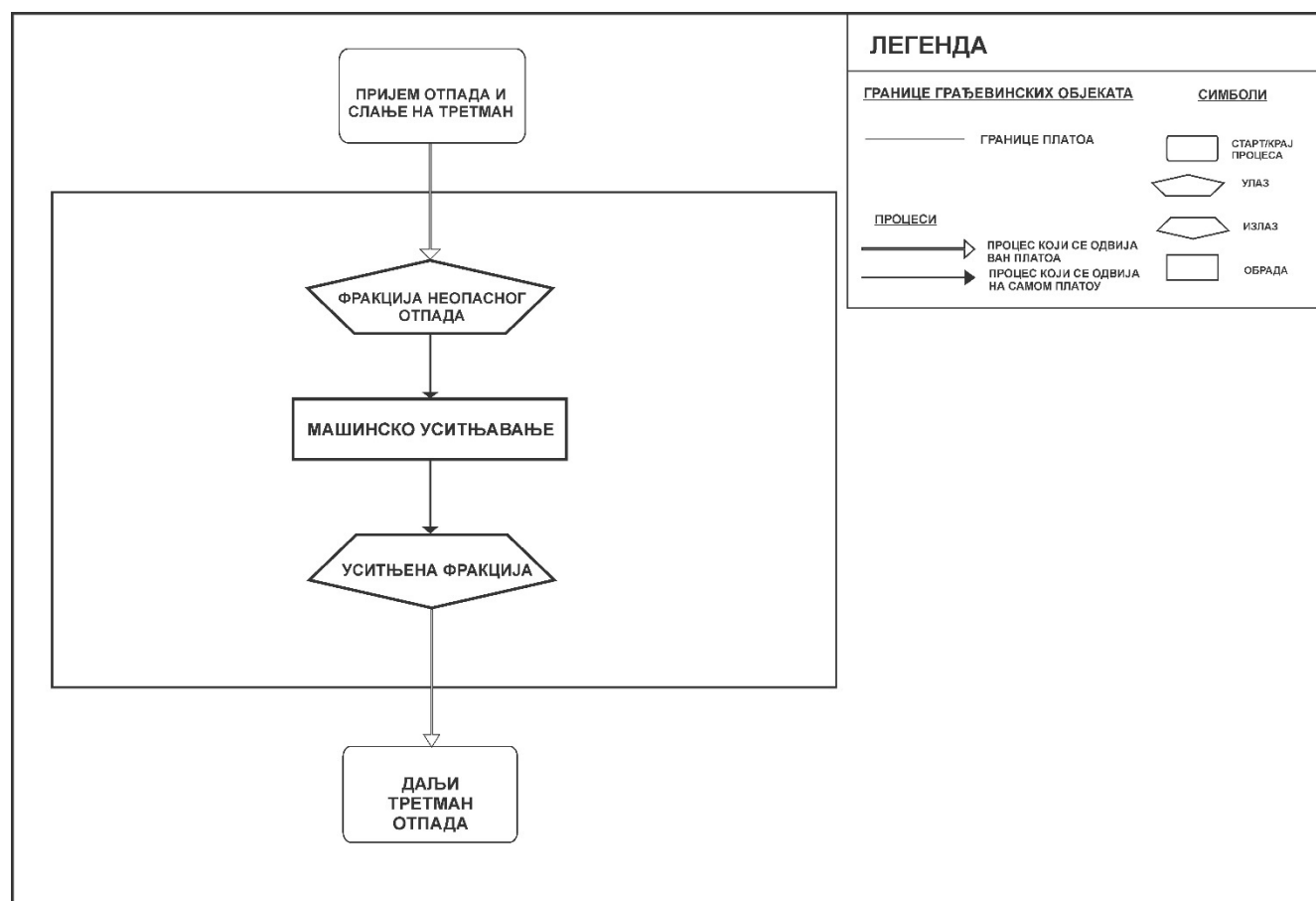
Слика 1. Плато П1: Механички третман неопасног отпада-процесна шема

1.1.2 Постројење за механички третман отпада

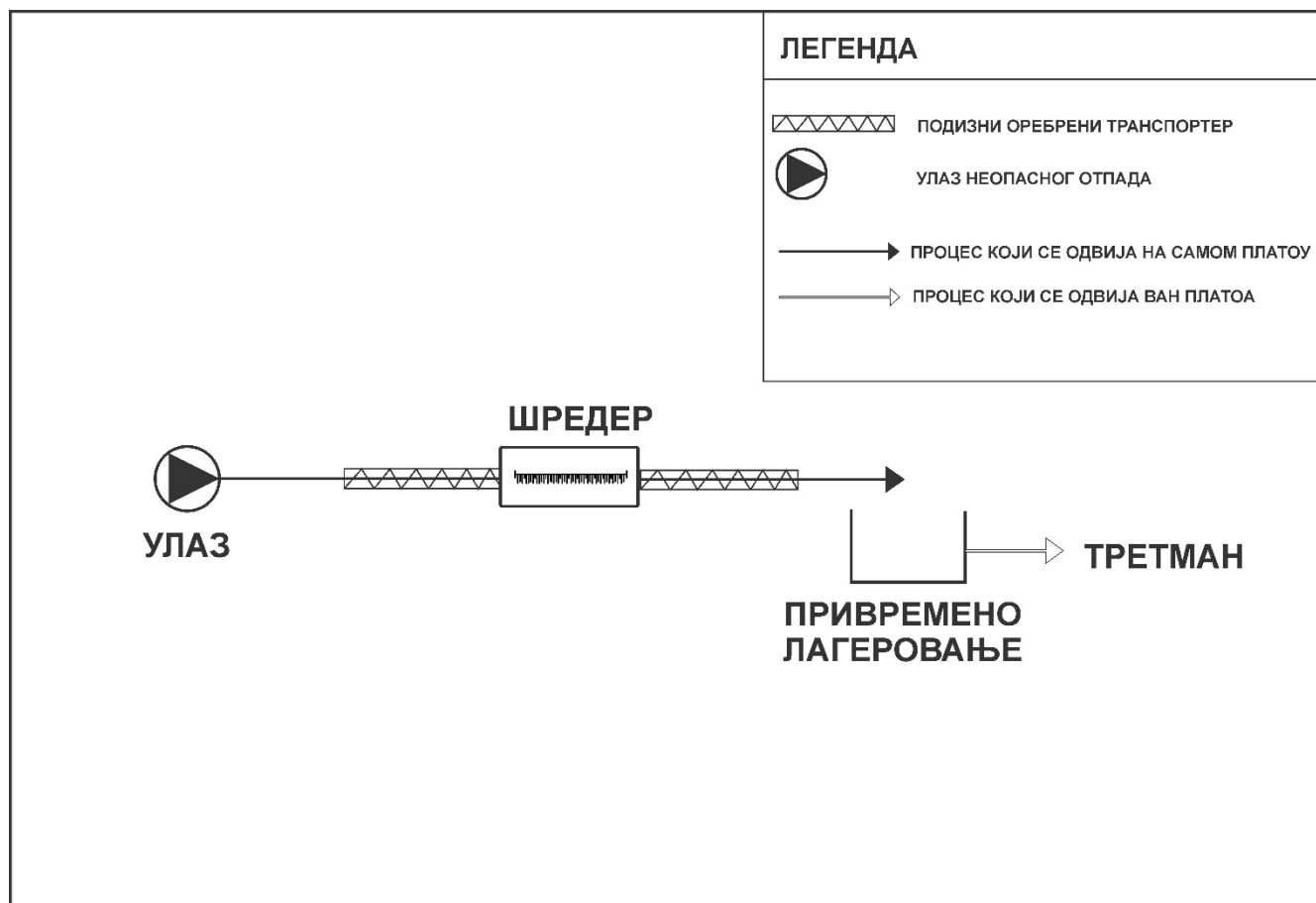
Капацитет постројења за механички третман неопасног отпада је 50 тона/сат. Отпад се камионима довози до платоа, где се шаље на одговарајући третман. Из постројења за уситњавање добија се излаз који се даље предаје овлашћеним лицима који имају одговарајуће дозволе за управљање отпадом.

Део простора на платоу за механички третман неопасног отпада и пријем сировине је укупне површине 1800 m² димензија. Део изнад шредереа није наткривен. Такође доњи део платоа који служи за истовар отпадног материјала је бетониран.

Процесна шема механичког третмана отпада дата је на Слици 2.
Технолошка шема механичког третмана отпада дата је на Слици 3.



Сл.2 Плато П1: Механички третман неопасног отпада-процесна шема



Сл. 3 Плато П1: Механички третман неопасног отпада-технолошка шема

Постројење за механички третман отпада обухвата уситњивач отпада (шредер).

Уситњивач отпада користи се за уситњавање неопасног отпада. Излаз из шредера представља уситњену фракцију. Капацитет шредера је око 50 тона/сат отпада. Максимални дневни капацитет постројења је 1 200 тона. Максимални месечни капацитет је 36 500 тона. Максимални годишњи капацитет постројења је 438 000 тона. Мобилно постројење ће делатност обављати у три смене и то свих седам дана, односно 365 дана у години.

1.2 Квалитет улаза

Мобилно постројење ће се користити за уситњавање и мешање неопасног отпада оних индексних бројева које ЛАФАРГЕ ЛБФЦ поседује у својој ИРПС дозволи (број: 140-501-963/2018-05) за третман комуналног и индустријског отпада и то:

02 01 07 – отпади из шумарства
 02 03 99 – отпади који нису другачије специфицирани
 03 01 01 – отпадна кора и плута
 03 01 05 – пиљевине, иверје,струготине, дрво, иверица и фурнир који садрже опасне супстанце другачије од оних наведених у 03 01 04
 03 01 99 – отпади који нису другачије специфицирани
 03 03 01 – отпад од коре и дрвни отпад
 03 03 05 – муљеви од уклањања штампарских боја у процесу рециклаже папира отпадног папира и картона
 03 03 07 – механички издвојени непотребни састојци при производњи пулпе од отпадног папира и картона
 03 03 08 – отпад од сортирања папира и картона намењених рециклажи
 04 02 09 – отпад од мешовитих материјала(импрегирани текстил,еластомер, пластомер)
 04 02 21 – отпади од непрерађених текстилних влакана
 04 02 22 – отпади од прерађених текстилних влакана
 04 02 99 – отпади који нису другачије специфицирани
 07 02 13 – отпадна пластика
 12 01 05 – обрада пластике
 15 01 01 – папирна и картонска амбалажа
 15 01 02 – пластична амбалажа
 15 01 03 – дрвена амбалажа
 15 01 05 – композитна амбалажа
 15 01 06 – мешана амбалажа
 15 01 09 – текстилна амбалажа
 16 01 19 – пластика
 16 01 22 – компоненте које нису другачије специфициране
 16 01 99 – отпади који нису другачије специфициране
 17 02 01 – дрво
 17 02 03 – пластика
 19 12 01 – папир и картон
 19 12 04 – пластика и гума
 19 12 07 – дрво другачије од оног наведеног у 19 12 06
 19 12 08 – текстил
 19 12 10 – сагорљиви отпад (гориво добијено из отпада)
 19 12 12 – други отпади (укључујући мешавине материјала) од механичког третмана отпада другачијих од наведених у 19 12 11
 20 01 01 – папир и картон
 20 01 10 – одећа
 20 01 11 – текстил
 20 01 38 – дрво другачије од оног наведеног у 20 01 37
 20 01 39 – пластика
 20 03 01 – мешани комунални отпад и
 20 03 99 – комунални отпади који нису другачије специфицирани.
 02 01 04 – отпадна пластика (искључујући амбалажу)
 02 02 03 – материјали неподобни за потрошњу или обраду
 02 03 04 – материјали неподобни за потрошњу или обраду
 02 05 01 – материјали неподобни за потрошњу или обраду

02 06 01 – материјали неподобни за потрошњу или обраду
 02 07 04 – материјали неподобни за потрошњу или обраду
 03 01 01 – отпадна кора и плута
 04 01 09 – отпади од кројења и завршне обраде
 04 02 10 – органска материја из природних производа (нпр. маст, восак)
 04 02 15 – отпади из завршне обраде другачији од оних наведених у 04 02 14
 04 02 17 – боје и пигменти који садрже опасне супстанце другачији од оних наведених у 04 02 16
 09 01 07 – фотографски филм и папир који садржи сребро или једињења сребра
 09 01 08 – фотографски филм и папир који не садржи сребро или једињења сребра
 15 02 03 – апсорбенти, филтерски материјали, крпе за брисање и заштитна одећа другачији од оних наведених у 15 02 02
 17 03 02 – битуминозне мешавине другачије од оних наведених у 17 02 01
 17 04 11 – каблови другачији од оних наведених у 17 04 10
 19 02 10 – сагорљиви отпади другачији од оних наведених у 19 02 08 и 19 02 09

1.3 Квалитет излаза

Излаз из постројења за механички третман представља уситњен неопасни отпад и биће предаван овлашћеним лицима.

Уситњавањем и мешањем улазних категорија отпада уситњавањем кроз механички третман, излаз из мобилне техничке јединици за третман отпада представља уситњен неопасни отпад из катеорије 19 12 и то:

19 12 01 – папир и картон
 19 12 02 – метали који садрже гвожђе
 19 12 03 - обојени метали
 19 12 04 – пластика и гума
 19 12 07 – дрво другачије од оног наведеног у 19 12 06
 19 12 08 – текстил
 19 12 10 - сагорљиви отпад (гориво добијено из отпада)
 19 12 12 – други отпади (укључујући мешавине материјала) од механичког третмана отпада другачијих од наведених у 19 12 11

1.4 Приказ врсте, количине потребне енергије и енергената, воде, сировина и др.

У табели 1 приказани су материјални и јединични материјални биланси улазног неопасног отпада који се подвргава механичкој преради уситњавању.

Таб.1: Материјални биланс улазне сировине неопасног отпада

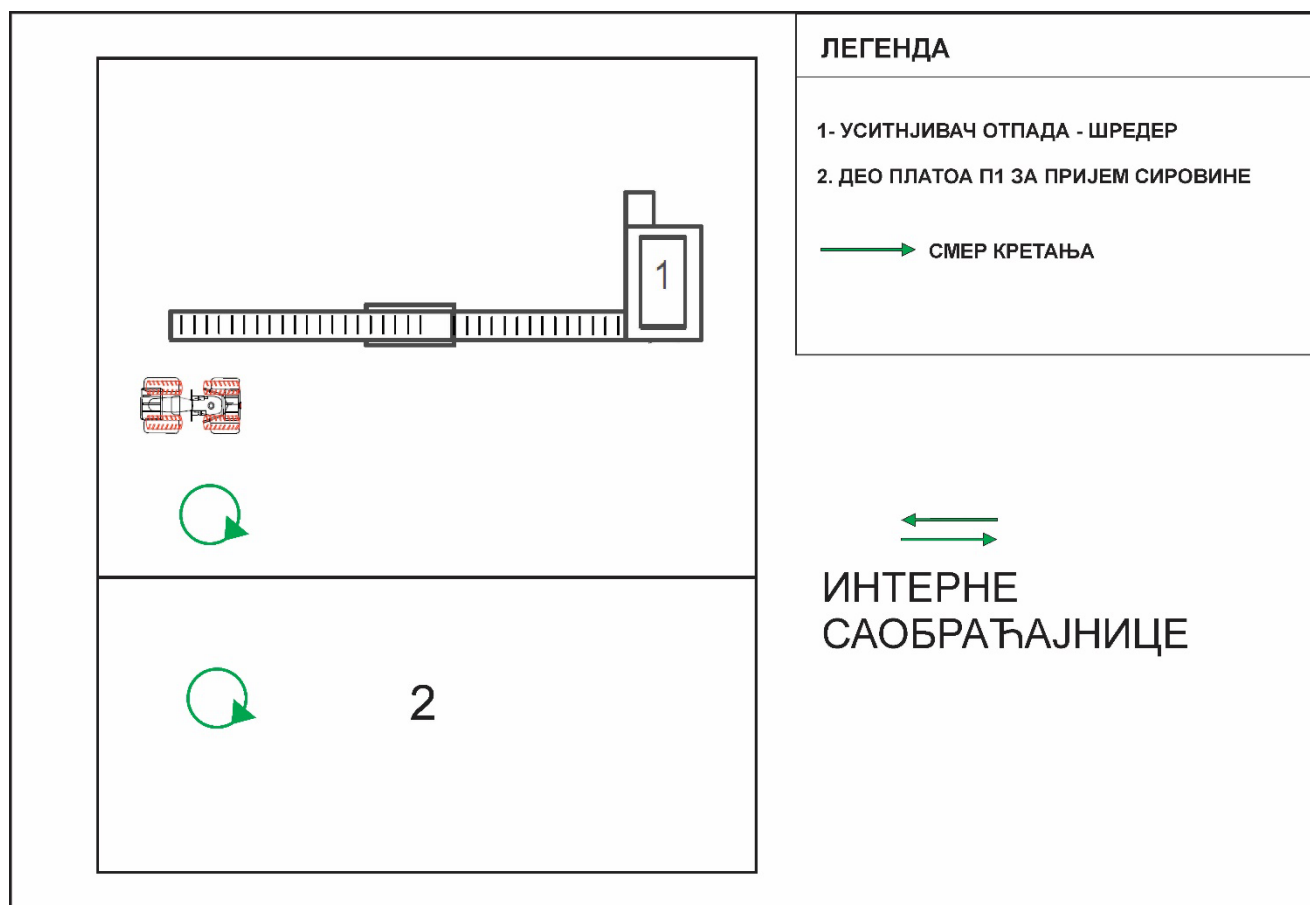
Врста отпада	Количина, t/h
Неопасан отпад	50

У табели 2 приказани су нормативи потрошње енергије на шредеру.

Таб. 2 Нормативи потрошње

Део постројења	Јединица	Вредност
Шредер	kW	250

Диспозиција опреме дата је на слици 4.



Сл. 4 Плато П1: Механички третман отпада-диспозиција опреме

1.5 Биланси сировина и енергије

Биланси сировина и енергије рачунати су у односу на планирани рад постројења 50т/сат.

1.5.1 Биланс сировина

У табели 3 приказани су биланси улазних сировина, који се третирају у постројењу за механички третман.

Таб. 3 Биланс улазних сировина

Отпад	Јединица	Сат
Неопасан отпад	тона	50

1.5.2 Биланси енергије

У табели 4 приказани су биланси енергије.

Таб. 4. Биланси потрошње шредера

	Јединица	Дан	Недеља	Година
Шредер	kW	2500	12500	650000

1.6 Опис платоа

Плато П1 је правоугаоног облика и део је манипулативно складишног простора предвиђен за манипулацију неопасним отпадом, укупне површине 1800 m², направљен од бетона плоча од водонепропусног бетона.

1.7 Спецификација радне снаге

Спецификација радне снаге дата је у Табели 5

Таб. 5 Спецификација радне снаге

Позиција	Број	Стручна спрема
Технички руководиоца ¹	1	VII
Помоћник техничког руководиоца ¹	1	VII
Радник на шредеру	4	II

¹Запослени на нивоу целокупне јединице за уситњавање отпада.

Напомене: а) за послове техничког руковођења свим погонима и постројењима за третман отпада неопходно је ангажовање две особе ВСС образовања (технички руководиоца и помоћник техничког руководиоца) б) за послове манипулације отпада неопходно је ангажовање 4 особе средње стручне спреме II степен.

У поменутој спецификацију нису укључени радници подршке основним функцијама потребни за одржавање, сервис, узорковање лабораторијских анализа итд. пошто у складу са пословном политиком инвеститор ангажује у окружењу (outsourcing).

1.8 Списак главне технолошке опреме

Предметно постројење ће се састојати из шредера.

Таб. 6 Спецификација технолошке опреме

Опрема	Намена	Делови опреме	Снага, kW	Напомена
Шредер	Уситњавање отпада	1 уситњивач отпада	250 kW	Користи се као пред третман осталим третманима

1.9 Контрола и управљање

1.9.1 Аналитичка контрола

Испитивање отпада врше стручне организације и друга правна лица која су овлашћена за узорковање и карактеризацију према обиму испитивања за која су акредитована, у складу са законом.

Акредитована лабораторија врши испитивања и издаје одговарајуће извештаје, уколико су неопходни, који се чувају и архивирају према одговарајућим процедурама.

1.9.2 Процесно управљање

Процесом се управља мануелно.

1.9.3. Животна средина

У технолошком поступку уситњавања отпада користиће се мобилни шредер који представља аутономну техничку јединицу за први степен уситњавања материјала. Делови уређаја кроз које се транспортује материјал су затвореног типа и не постоји емитер, самим тим не постоји могућност неконтролисаног ширења/распростирања честица нити могућег негативног утицаја на животну средину.

Поступак третмана неопасног отпада привредно друштво HEDVIGA WTE доо обавља на безбедан начин, тако да не долази до штетног дејства процеса на животну средину, живот и здравље људи.

Радници који раде на постројењу су опремљени неопходном заштитном опремом.

Загађење воде

У процесу третмана неопасног отпада на мобилном постројењу не стварају се никакве количине отпадних вода, јер се манипулише искључиво са сувим отпадом.

Загађење ваздуха

Основни вид загађења ваздуха је пореклом од ситних честица прашине која се јавља као последица манипулације механизацијом услед утовара и транспорта материјала до мобилног постројења, самог рада мобилног постројења, као и утовара фракција, али и истовара отпада.

Други вид загађења ваздуха потиче од гасова који се ослобађају као последица одвијања саобраћаја, рада машина на локацији и рада мобилног постројења за третман неопасног отпада.

Честице се јављају као суспендоване и таложне материје, које су минималне и немају утицај.

Загађење земљишта

У току процеса третмана неопасног отпада генерише се:

- Метални отпад и други инертни отпад;
- Комунални отпад.

Отпад од припреме отпада за третман: Отпад који се преузима је већ на месту настанка подвргнут примарној сепарацији, тј. одвајању. У процесу разврставања отпада генеришу се само мање количине металног отпада које се привремено складиште на локацији генерисања.

Комунални отпад настаје услед свакодневних активности запослених, а одлаже се у контејнере ЈКП. За одлагање комуналног отпада на привременој локацији обезбеђује се контејнер, према уговору који оператер склапа са комуналним предузећем у чијој надлежности је сакупљање комуналног отпада.

У условима редовног рада нема испуштања загађујућих материја у земљиште.

Бука

Бука која је заступљена на привременој локацији на којој се врши третман на мобилном постројењу је бука која потиче од рада машина и опреме на локацији постројења за третман отпада, бука транспортних возила која довозе отпад и остали материјал до мобилног постројења, као и бука од возила која одвозе фракције након третмана отпадног материјала.

Приликом обављања делатности уколико је оператер у обавези да обави мерење буке у животној средини обављаће у складу са Законом о заштити од буке у животној средини, Уредбом о индикаторима буке, граничним вредностима, методама за оцењивање индикатора буке, узнемиравања и

штетних ефеката буке у животној средини и Правилником о методама мерења буке, садржини и обиму извештаја о мерењу буке.

Јонизујуће и нејонизујуће зрачење

Мобилно постројење током рада не доводи до повећања емисије топлотног, јонизујућег и нејонизујућег зрачења у животну средину.

Вибрације

Током редовног рада мобилног постројења долази до минималне појаве вибрација.

Могуће акцидентне ситуације, могућност појаве пожара и противпожарна заштита

Идентификација могућих опасности своди се на вероватноћу појаве акцидентног избијања пожара.

У циљу отклањања узрока пожара, спречавања избијања, ширења и гашења пожара, спасавања људи и имовине угрожене пожаром, на предметној привременој локацији оператера и на просторима у околини, предузимају се опште мере заштите од пожара. Правилном применом мера заштите од пожара у случају удеса негативан утицај може се свести на минимум. Негативни утицаји по животну средину као последица овог акцидента могу се сматрати занемарљивим.

Имајући у виду да се постројење користи за рад на локацијама генерисања отпада, мере заштите од пожара и удеса су прилагођене локацији третмана отпада.

ОДГОВОРНИ ПРОЈЕКТАНТ

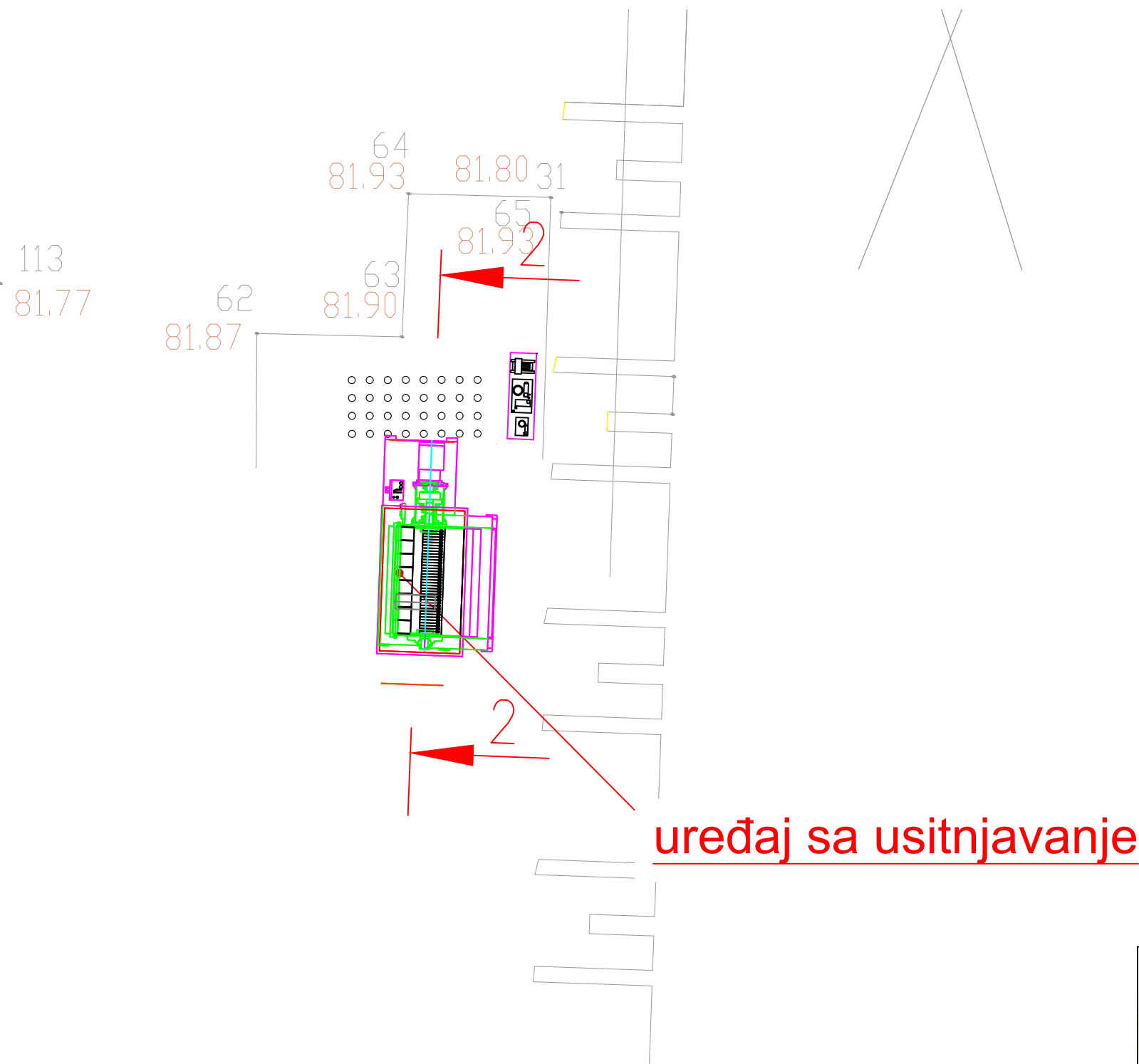
Перса Ђекић

Перса Ђекић, д.и.т.



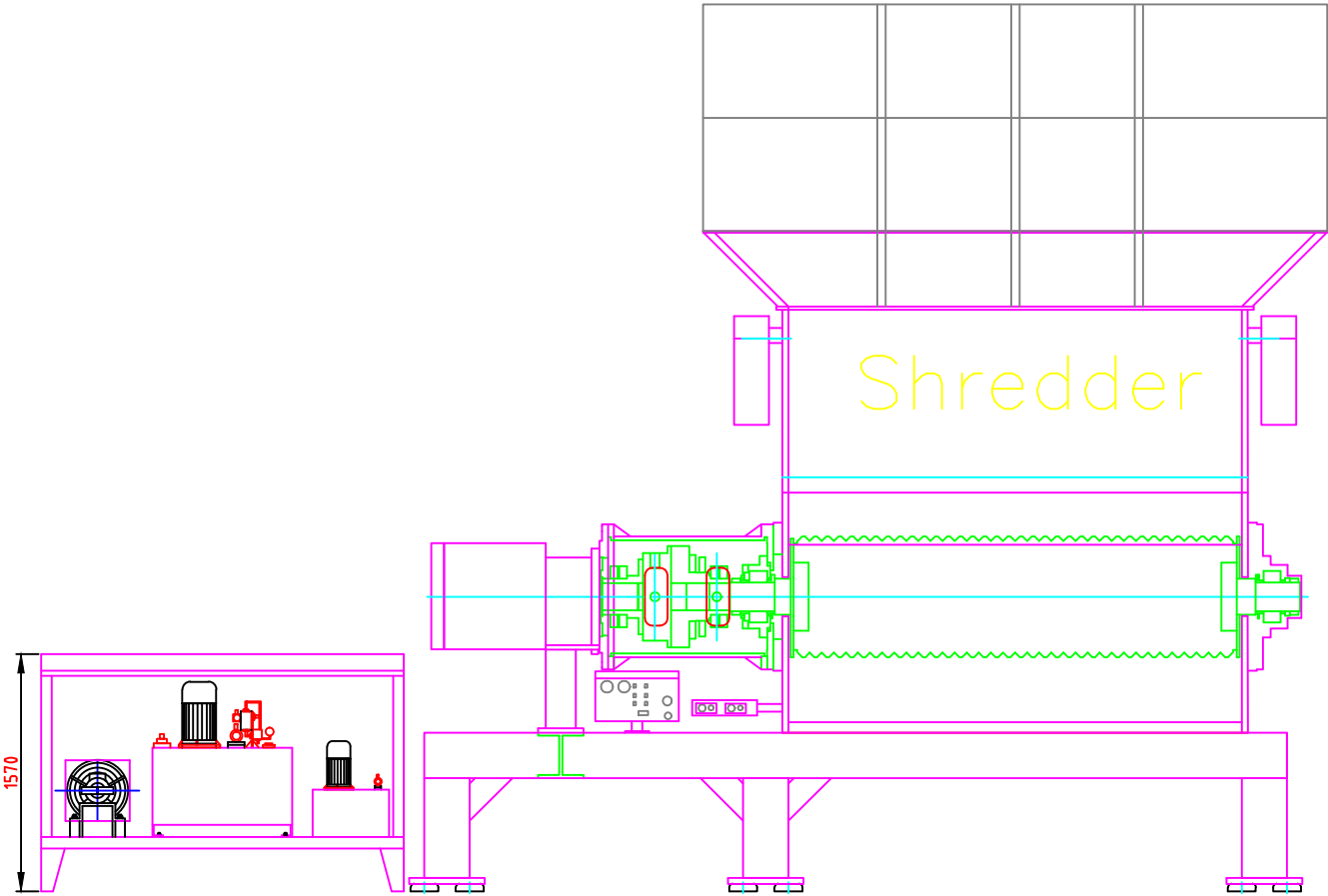
број лиценце 371K57711

Основа



		Marko Rokvić PR Ekološko savetovanje Green Group Bačka Palanka Trg Bratstva Jedinstva 17, Bačka Palanka PIB: 111398006; MB: 65379511 Žiro-račun: 340-11425661-31 ERSTE Banka 064/13-45-668; office@greengroup.co.rs www.greengroup.co.rs			
odgovorni projektant	Persa Đekić, dipl.inž.teh. 371 K577 11		paraf	Naručilac HEDVIGA WTE DOO	
				Objekat Mobilna tehnicka jedinica za tretman neopasnog otpada usitnjavanjem	
				Crtež Uređaj za usitnjavanje (Shredder) - osnova	
datum 07.2022.	razmera 1:-			broj crteža 01	broj projekta 0107/22

Presek 2-2
R 1:50



		Marko Rokvić PR Ekološko savetovanje Green Group Bačka Palanka Trg Bratstva Jedinstva 17, Bačka Palanka PIB: 111398006; MB: 65379511 Žiro-račun: 340-11425661-31 ERSTE Banka 064/13-45-668; office@greengroup.co.rs www.greengroup.co.rs			
odgovorni projektant	Persa Đekić, dipl.inž.teh. 371 K577 11	paraf	Naručilac HEDVIGA WTE DOO		
			Objekat Mobilna tehnicka jedinica za tretman neopasnog otpada usitnjavanjem		
			Crtež Uređaj za usitnjavanje (Shredder)-presek		
datum 07.2022.	razmera 1:50		broj crteža 02	broj projekta 0107/22	